

CON IL SUPPORTO DI NEXTCHEM, KT SI AGGIUDICA UN PROGETTO DA USD 400 MILIONI PER UN IMPIANTO HVO DESTINATO ALLA PRODUZIONE DI DIESEL RINNOVABILE E DI SUSTAINABLE AVIATION FUEL IN GERMANIA

- L'impianto, il cui avviamento è previsto ad inizio 2027, è ubicato all'interno della raffineria di HOLBORN ad Amburgo e produrrà 220.000 tonnellate all'anno di diesel rinnovabile di alta qualità e di carburante per l'aviazione sostenibile (SAF) da scarti dell'industria agroalimentare
- Il progetto farà leva sulle capacità esecutive di KT e su quelle tecnologiche di NEXTCHEM, volte ad affrontare le sfide della transizione energetica nei settori *hard-to-abate*

Milano, 18 giugno 2024 – MAIRE (MAIRE.MI) annuncia che KT – Kinetics Technology, (Integrated E&C Solutions), facendo leva sul *know-how* tecnologico di NEXTCHEM si è aggiudicata da HOLBORN Europa Raffinerie GmbH (HOLBORN) un progetto di Ingegneria, *Procurement* e Costruzione (EPC) per la realizzazione di un impianto di idrogenazione degli oli vegetali (HVO) all'interno della raffineria di HOLBORN ad Amburgo, in Germania.

Una volta completato, l'impianto produrrà circa 220.000 tonnellate all'anno di diesel rinnovabile di alta qualità e di carburante per l'aviazione sostenibile (Sustainable Aviation Fuel o SAF) utilizzando materie prime di scarto, biomasse e i residui dell'industria agroalimentare, nonché idrogeno a basse emissioni di carbonio.

L'impianto, che sarà operativo all'inizio del 2027, comprende l'unità di pretrattamento, l'unità HVO e le infrastrutture di interconnessione con gli impianti esistenti. Il valore del contratto è di circa **400 milioni di dollari**.

L'HVO, noto anche come diesel rinnovabile, è un carburante ricavato da scarti e residui, che viene trasformato così da avere le stesse proprietà chimiche del diesel di origine fossile, con il vantaggio di diminuire la dipendenza dal petrolio e ridurre l'impatto ambientale. Viene utilizzato in tutto il mondo come biocarburante "drop-in" (cioè perfettamente compatibile) nei veicoli diesel senza modifiche al motore. Inoltre, il diesel rinnovabile può ridurre drasticamente le emissioni di gas serra rispetto al diesel di origine fossile, soddisfacendo i criteri di sostenibilità della Direttiva sulle Energie Rinnovabili dell'Unione Europea (RED III).

MAIRE farà leva sia sul *know-how* tecnologico della BU Sustainable Technology Solutions che sulle capacità esecutive della BU Integrated E&C Solutions per realizzare l'unità HVO, che porterà alla



raffineria di Holborn diversi vantaggi in termini di efficienza operativa e riduzione dell'impronta carbonica.

Alessandro Bernini, CEO di MAIRE, ha commentato: "Questa importante risultato conferma il ruolo centrale del gruppo MAIRE nella transizione energetica e la sua capacità di affrontare le sfide della decarbonizzazione in uno dei settori dell'industria *hard-to-abate*, come quello della raffinazione del greggio, facendo leva sulle proprie eccezionali competenze di ingegneria ad alto contenuto tecnologico".

MAIRE S.p.A., è a capo di un gruppo di ingegneria che sviluppa e implementa tecnologie innovative a supporto della transizione energetica. Il Gruppo offre soluzioni tecnologiche sostenibili e soluzioni integrate di ingegneria e costruzione per i fertilizzanti, l'idrogeno, la cattura della CO₂, i carburanti, i prodotti chimici ed i polimeri. MAIRE crea valore in 45 paesi e conta oltre 8.300 dipendenti, supportati da oltre 20.000 persone coinvolte nei suoi progetti nel mondo. MAIRE è quotata alla Borsa di Milano (ticker "**MAIRE**"). Per maggiori informazioni: www.groupmaire.com.

MAIRE Group Media Relations
Carlo Nicolais, Tommaso Verani
Tel +39 02 6313-7603
mediarelations@groupmaire.com

MAIRE Investor Relations
Silvia Guidi
Tel +39 02 6313-7823
investor-relations@groupmaire.com

HOLBORN Europa Raffinerie GmbH è una raffineria che rifornisce Amburgo e la Germania settentrionale di carburanti e carburante per il riscaldamento. Ogni anno, presso la nostra sede di Amburgo-Harburg, trasformiamo fino a cinque milioni di tonnellate di petrolio grezzo in benzina, gasolio, olio da riscaldamento e materie prime per l'industria chimica. L'efficienza, la sicurezza, l'elevata disponibilità e la dedizione dei nostri dipendenti sono la garanzia del nostro successo. Siamo un'azienda responsabile che bilancia la protezione dell'ambiente e la sicurezza con la redditività. Da oltre 35 anni siamo un partner affidabile e un datore di lavoro interessante e socialmente responsabile.

Press Relations
Daniela Frommann
Tel +49 40 7663-1213

SUPPORTED BY NEXTCHEM, KT AWARDED A USD 400 MILLION PROJECT FOR AN HVO COMPLEX TO PRODUCE HIGH QUALITY RENEWABLE DIESEL AND SUSTAINABLE AVIATION FUELS IN GERMANY

- **The complex, located inside the HOLBORN refinery in Hamburg, is expected to be operational in early 2027 and will produce 220,000 tons per year of high-quality renewable diesel and sustainable aviation fuel (SAF) from waste and residues**
- **The project will leverage both KT's execution and NEXTCHEM's technological capabilities, aimed at meeting the challenges of hard-to-abate sectors in the Energy Transition path**

Milan, 18 June 2024 - **MAIRE (MAIRE.MI)** announces that KT - Kinetics Technology (Integrated E&C Solutions), also leveraging the technological know-how of NEXTCHEM (Sustainable Technology Solutions), has been awarded by HOLBORN Europa Raffinerie GmbH (HOLBORN) an Engineering, Procurement and Construction (EPC) project to develop an Hydrotreated Vegetable Oil (HVO) complex inside the existing HOLBORN's refinery in Hamburg, Germany.

Once completed, the plant will produce approximately 220,000 tons per year of high-quality renewable diesel and sustainable aviation fuel (SAF) using waste and residues feedstocks, biomasses and the residues of the agribusiness industry, as well as low carbon hydrogen.

The plant is expected to be operational in early 2027, including the pre-treatment and HVO units, and the interconnecting infrastructure with the existing facilities. The award has a value of around **USD 400 million**.

HVO, also known as renewable diesel, is a fuel made from waste and residue feedstocks, which is processed to have the same chemical properties of fossil-based diesel, with the advantage of decreasing the reliance on petroleum and reduce the environmental impact. It is used worldwide as a drop-in biofuel in diesel vehicles with no engine modifications. Furthermore, renewable diesel can drastically abate greenhouse gas emissions compared to fossil-based diesel, meeting the sustainability criteria of the European Union's Renewable Energy Directive (RED III).

MAIRE will leverage both its Sustainable Technology Solutions' technological know-how as well as its Integrated E&C Solutions' engineering and execution distinctive capabilities to deliver an HVO complex which will bring several advantages in terms of operational efficiency and carbon footprint reduction to HOLBORN Refinery.

Alessandro Bernini, Chief Executive Officer of MAIRE Group, commented: "This important success confirms the pivotal role of MAIRE Group in the Energy Transition, and its ability to take on

the decarbonization challenges in hard-to-abate sectors, by leveraging on its unparalleled technological portfolio and know how integrated by world-class engineering and execution capabilities.”

MAIRE S.p.A. leads a technology and engineering group that develops and implements innovative solutions to enable the Energy Transition. We offer Sustainable Technology Solutions and Integrated E&C Solutions in nitrogen fertilizers, hydrogen, circular carbon, fuels, chemicals, and polymers. MAIRE creates value in 45 countries and relies on over 8,300 employees, supported by over 20,000 people engaged in its projects worldwide. MAIRE is listed on the Milan Stock Exchange (ticker **"MAIRE"**).
For further information: www.groupmaire.com.

Group Media Relations

Carlo Nicolais, Tommaso Verani
Tel +39 02 6313-7603
mediarelations@groupmaire.com

Investor Relations

Silvia Guidi
Tel +39 02 6313-7823
investor-relations@groupmaire.com

HOLBORN Europa Raffinerie GmbH is a successful oil refinery that supplies Hamburg and northern Germany with fuels and heating oil. We annually process up to five million tons of crude oil into gasoline, diesel, heating oil and feedstock for the chemical industry at our company headquarters in Hamburg-Harburg. Efficiency, safety, high availability and our dedicated employees are the guarantee for our success. We are a responsible company that balances environmental protection and safety with profitability. And we have been a reliable partner and an attractive and socially responsible employer for over 35 years. For more information see www.holborn.de.

Press Relations

Daniela Frommann
Tel +49 40 7663-1213